

## □ 荷重の測定方法について

1、電源投入時、LCD画面にホームメニューが表示されます。

```

Bond 1 of 2          Buffer 1
Power: 300  Time: 30 ms  Force: LOW
Bond Counter = **
EDIT = Bond & Machine settings
  
```

※赤で表示している部分については設定状況によって異なります。

2、EDITボタンを押してプログラムメニューに入って下さい。  
EDITボタンを数回押しますと下記のどちらかの画面が表示されます。

DUAL FORCEが設定されていない場合

```

Machine Setup: CALIBRATE FORCE
Use force gage to measure Calibration
Force at the Tool
FEED = Prev option  EDIT = Continue.
  
```

DUAL FORCEが設定している場合

```

Machine Setup: CALIBRATE HI FORCE
Use force gage to measure Calibration
Force at the Tool
FEED = Prev option  EDIT = Continue.
  
```

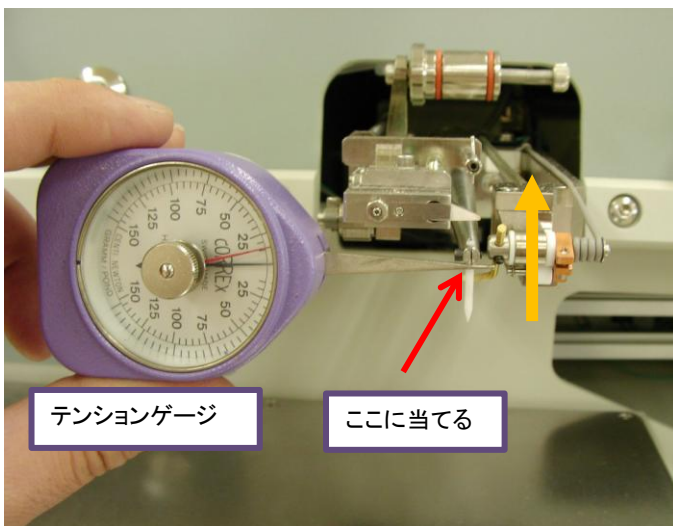
```

Machine Setup: CALIBRATE LO FORCE
Use force gage to measure Calibration
Force at the Tool
FEED = Prev option  EDIT = Continue.
  
```

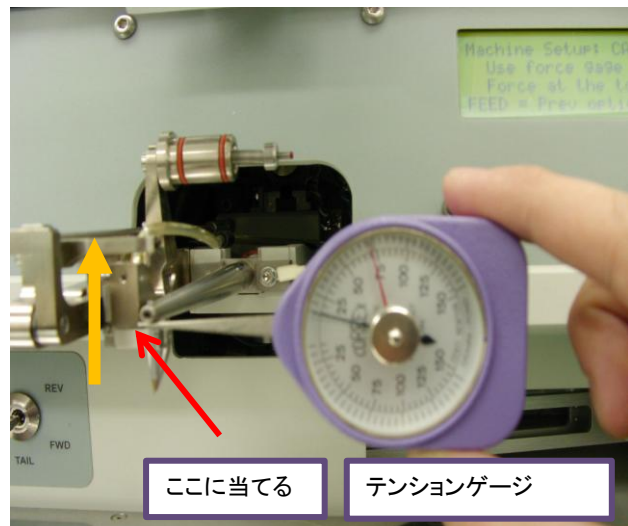
3、テンションゲージを超音波振動子先端部の下に宛てがって下さい。(写真参考)

※テンションゲージ先端部分を宛てがって計測する事をお奨めします。

その後、テンションゲージを真上に持上げますとある所でピープ音が鳴ります。  
ピープ音が鳴った所が現状設定されている荷重値となります。



例：モデル7700Dの装置の場合



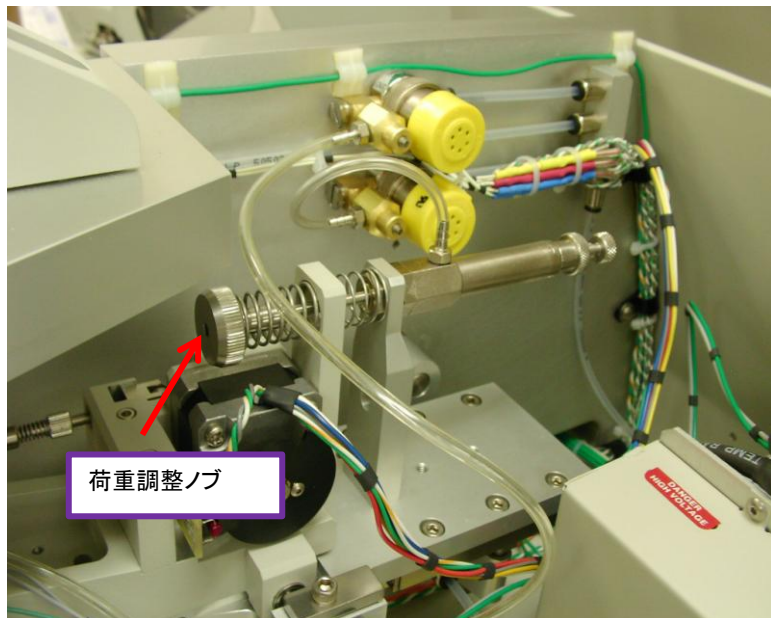
例：モデル7476Dの装置の場合

#### 4、荷重の設定変更について

DUAL FORCEが設定されてない場合

Machine Setup: CALIBRATE FORCE  
Use force gage to measure Calibration  
Force at the Tool  
FEED = Prev option    EDIT = Continue.

荷重を変更するには写真の荷重調整ノブを回す事で設定変更ができます。  
右に回しますと荷重は軽くなります。  
荷重調整後、テンションゲージを用いて3項の方法にて荷重の計測を行なって下さい。  
※全てのボンド荷重は同一となります。



DUAL FORCEが設定している場合

Machine Setup: CALIBRATE HI FORCE  
Use force gage to measure Calibration  
Force at the Tool  
FEED = Prev option    EDIT = Continue.

Machine Setup: CALIBRATE LO FORCE  
Use force gage to measure Calibration  
Force at the Tool  
FEED = Prev option    EDIT = Continue.

HI荷重を変更するには写真のHI荷重調整ノブを回す事で設定変更ができます。  
LO荷重を変更するにはLO荷重用ロックナットを緩めてからLO荷重調整ノブを回す事で  
設定変更ができます。

HI荷重、LO荷重共右に回す事で荷重は軽くなります。

※荷重の調整順序はHI荷重を調整してからLO荷重の調整を行なって下さい。

例えば元からHI荷重30g、LO荷重20gの設定をしていた場合、HI荷重をプラス10g変更するとLO荷重も  
プラス10g上がりHI荷重40g、LO荷重30gとなってしまいますのでご注意下さい。

